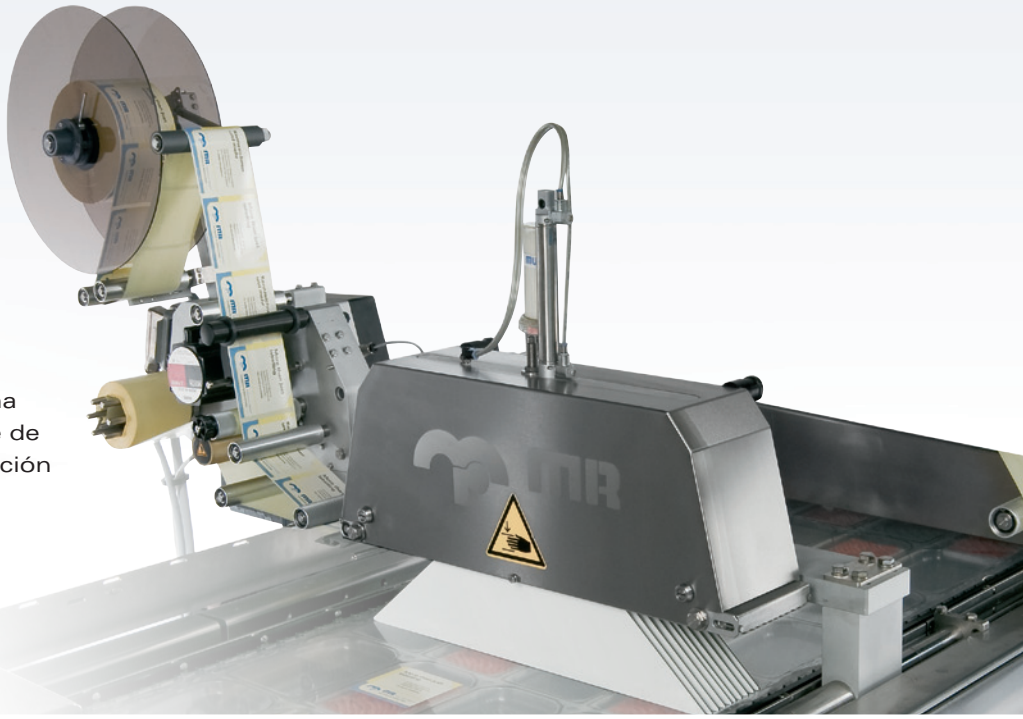
Sistemas de etiquetado transversal

Perfectos para el etiquetado de envases termoconformados

MULTIVAC
MARKING & INSPECTION



Las etiquetas se dispensan de forma transversal a la dirección de avance de las láminas bajo un canal de ventilación y se aplican en la parte superior del envase.

MR625 OP – Etiquetado de la lámina superior de envases sellados

¿Desea etiquetar el envase una vez sellado y estar preparado para cambiar a menudo la identificación de sus productos? Para ello, solo ha de colocar el sistema de etiquetado MR625 OP en el área de la prolongación del lado de la salida de la termoformadora. Un dispositivo opcional de avance longitudinal podrá también llevar a cabo formatos de varias hileras.

MR615 EF – Etiquetado de la lámina superior antes de la estación de sellado

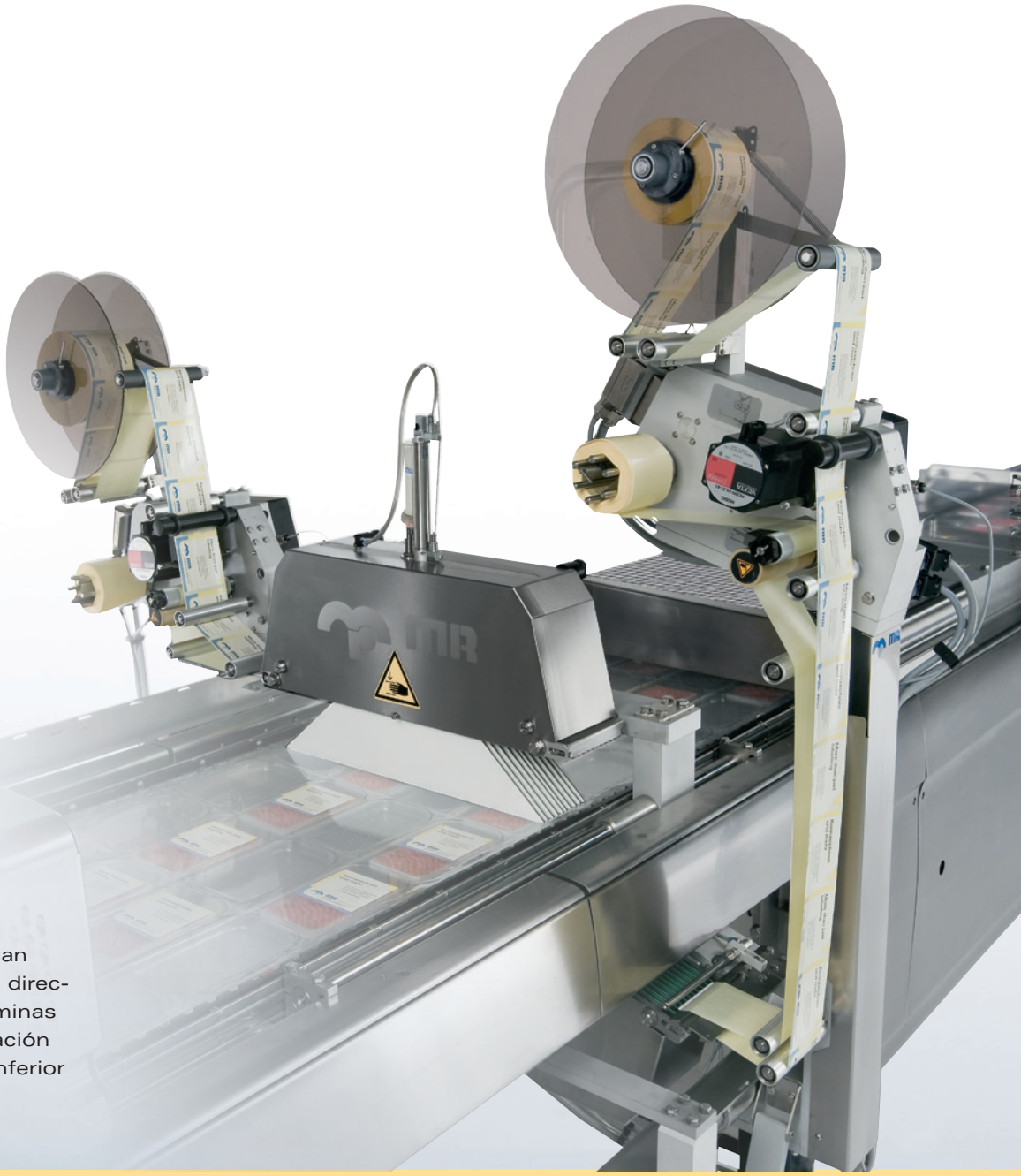
¿Su producto presenta superficies desiguales? o ¿tiene las dimensiones de las etiquetas? ¿Su envasadora no dispone de ninguna prolongación en el lado de la salida? El sistema de etiquetado MR615 EF se monta en el armario de distribución de la envasadora. Éste sistema etiqueta la lámina superior entrante antes de que se selle el envase. Un dispositivo opcional de avance longitudinal accionado con motor paso a paso lleva a cabo formatos de varias hileras.

Las etiquetas se dispensan de forma transversal en dirección de avance de las láminas sobre una correa de transporte, se presionan sobre la lámina superior y se despegan completamente gracias al avance de la lámina.

MR635 UP – Etiquetado de la lámina inferior de envases sellados

¿El envase termoconformado debe etiquetarse por debajo? En ese caso entra en acción el sistema de etiquetado MR635 UP. Este se coloca en el área de prolongación del lado de salida de la termoformadora. Un dispositivo opcional de avance longitudinal lleva a cabo formatos de varias hileras. Dispositivos de presión especiales optimizan la aplicación (p. ej., en el envasado de sándwiches).

Por supuesto, también se pueden montar una MR625 OP y una MR635 UP en una termoformadora para etiquetar por arriba y por abajo. También hay una combinación económica para etiquetar alternativamente por arriba o por abajo.



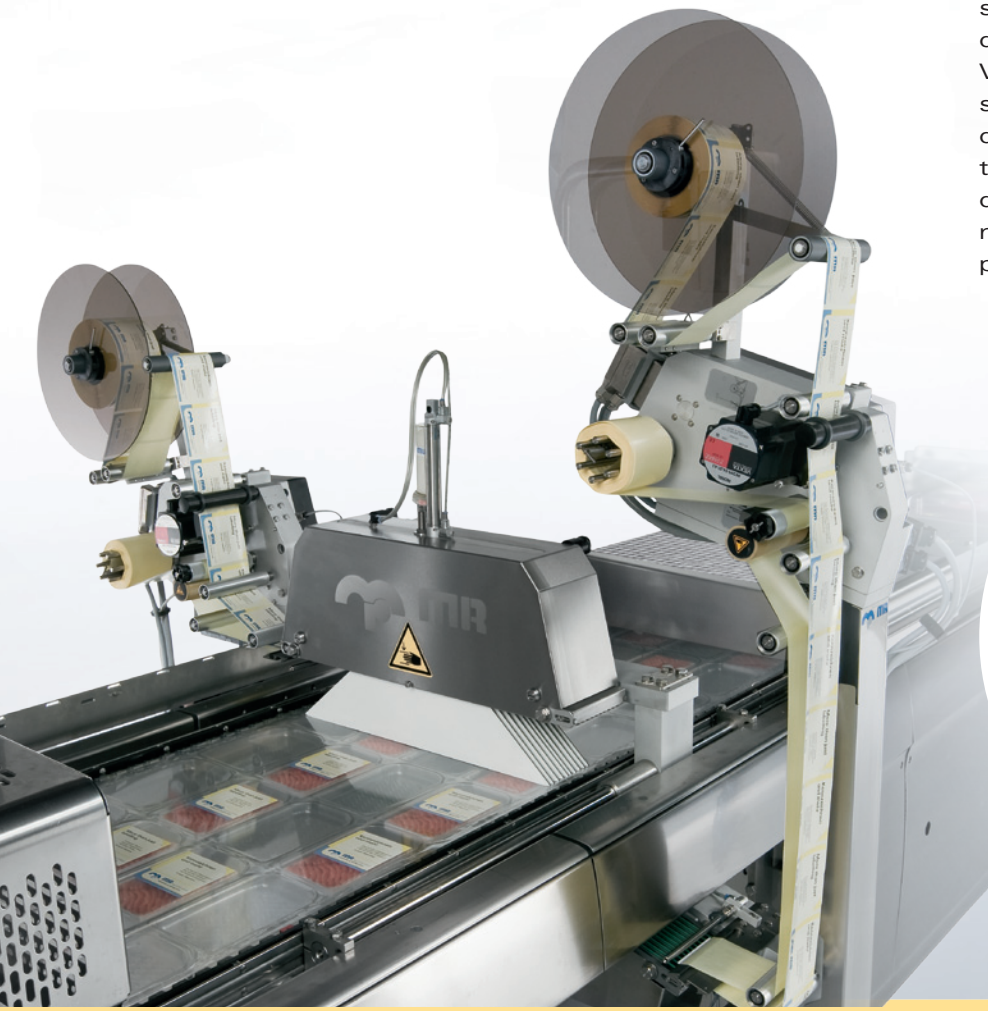
Las etiquetas se dispensan de forma transversal a la dirección de avance de las láminas sobre un canal de ventilación y se aplican en la parte inferior del envase.

No Product – No Label

Los sistemas de etiquetado transversal de la serie MR600 disponen de la opción de software “No product, no label”, es decir: sólo se etiquetarán los envases que estén llenos. Los envases vacíos que se puedan producir, p. ej., al efectuar el rodaje de una línea, en caso de problemas causados por el llenado automático o en general durante la carga, no se etiquetarán.

Las ventajas de un vistazo:

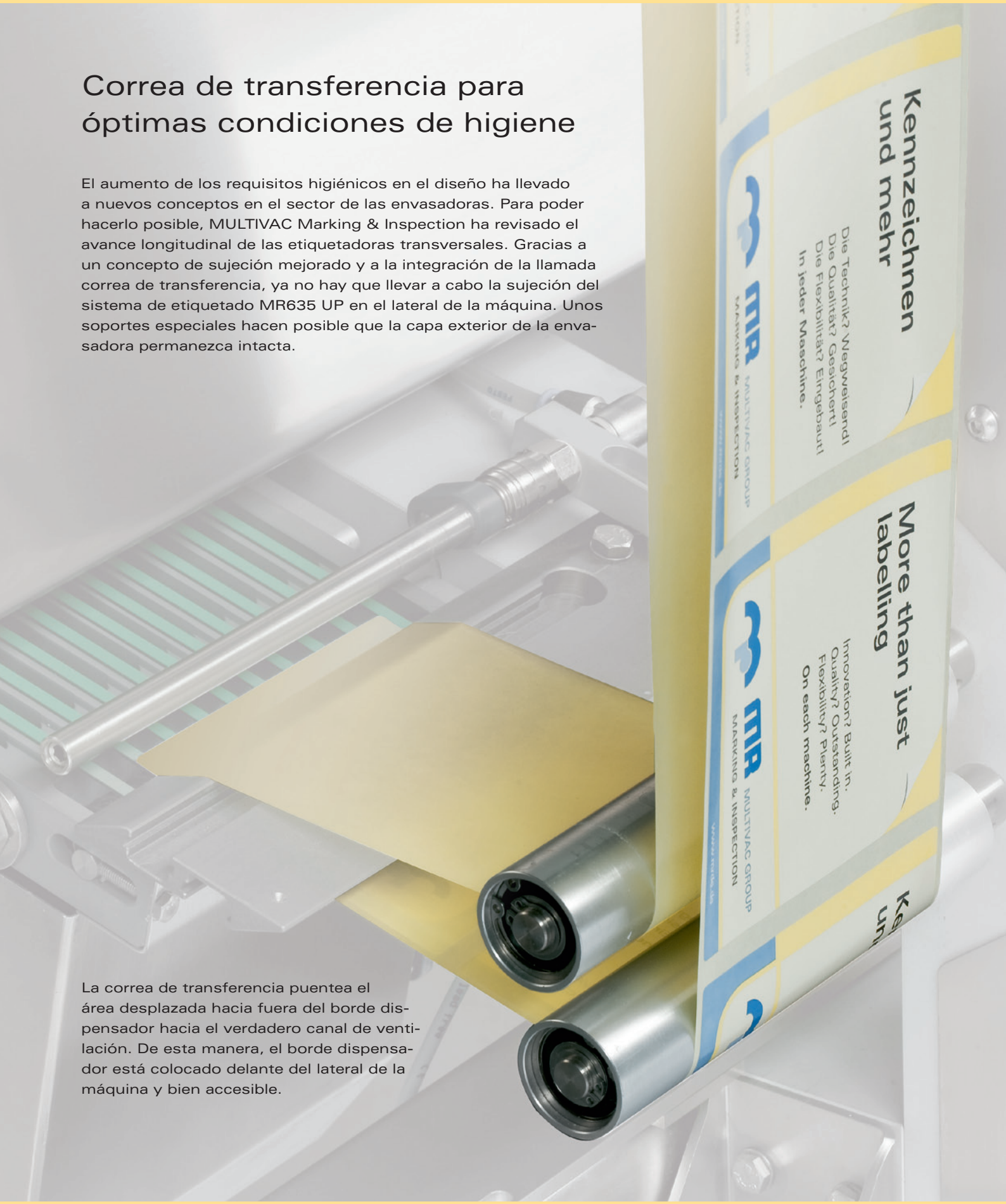
- Reducción del consumo de etiquetas
- Disminución de los costes de impresión (si se utiliza un mecanismo de impresión)
- Menor acumulación de suciedad en el canal de ventilación durante el etiquetado por debajo



Un grupo opcional de sensores para la supervisión de los envases en la zona de carga de la termoformadora MULTIVAC, detecta por columnas qué envases están llenos y cuales no. El mando de movimiento de la envasadora transmite esta información al sistema de etiquetado, que entonces coloca o no una etiqueta en los lugares correspondientes.

Correa de transferencia para óptimas condiciones de higiene

El aumento de los requisitos higiénicos en el diseño ha llevado a nuevos conceptos en el sector de las envasadoras. Para poder hacerlo posible, MULTIVAC Marking & Inspection ha revisado el avance longitudinal de las etiquetadoras transversales. Gracias a un concepto de sujeción mejorado y a la integración de la llamada correa de transferencia, ya no hay que llevar a cabo la sujeción del sistema de etiquetado MR635 UP en el lateral de la máquina. Unos soportes especiales hacen posible que la capa exterior de la envasadora permanezca intacta.



La correa de transferencia puentea el área desplazada hacia fuera del borde dispensador hacia el verdadero canal de ventilación. De esta manera, el borde dispensador está colocado delante del lateral de la máquina y bien accesible.

El mando integrado puede utilizarse en todos los sistemas de etiquetado con control LC y un control MULTIVAC IPC 05.

Pantalla táctil: fácil y cómoda

- Manejo de hasta seis sistemas de impresión y etiquetado con un solo panel de mando
- Alta definición de pantalla TFT (brillante y en color) de 8,4 pulgadas (640 x 480 píxeles)
- Guía del usuario con símbolos informativos
- Niveles de usuario protegidos con contraseña
- Posibilidad de diagnóstico a distancia
- Posibilidad de memorizar hasta 80 tareas
- Copia de seguridad del software y de los parámetros de tareas

Manejo integrado

En muchas empresas, las áreas de producción y de envasado están separadas por una pared higiénica. Lo que conlleva que la comunicación sea más difícil. Por ello, el manejo integrado proporciona una conexión entre el panel de mando del sistema de etiquetado MULTIVAC y el de la envasadora MULTIVAC: el estado actual de los parámetros del sistema de etiquetado puede también verse (tanto en campos blancos como en campos grises) y modificarse en el panel de mando de la envasadora. Con ello se garantiza que no se produzcan arranques accidentales de la máquina.

Dispensar de forma continua

El “eslabón determinante de la cadena” suele ser el sistema de etiquetado, sobre todo en las instalaciones de alto rendimiento. Para acelerar más el proceso de dispensar las etiquetas, MULTIVAC Marking & Inspection ha desarrollado un procedimiento que las transporta hasta el borde dispensador a velocidad constante. Las etiquetas se separan unas de otras y se colocan en la posición adecuada gracias al diferencial de velocidad entre el accionamiento del canal de ventilación y el accionamiento del cabezal de etiquetado. El resultado es un notable mayor rendimiento. En este proceso también es posible utilizar mecanismos de impresión apropiados (p. ej. mecanismos de impresión por inyección de tinta).

Aproveche las ventajas de los sistemas de etiquetado transversal de MULTIVAC

- Estructura completa en IP65 / NEMA 4
- Diseño compacto, cerrado e higiénico
- Carcasa del cabezal de etiquetado en aluminio macizo
- Cubierta del canal de ventilación fácilmente extraíble gracias a sus cierres rápidos
- Aumento de la vida útil gracias a los bordes dispensadores que se pueden utilizar por los dos lados
- Dispositivo de cambio rápido del cilindro preferente
- Cabezales de etiquetado con la misma estructura para todos los sistemas de etiquetado transversal de MULTIVAC
- Modo de dispensación continua para un rendimiento excepcionalmente alto (también es posible cuando se utiliza un mecanismo de impresión adecuado)
- Función “No Product – No Label” (en combinación con la tecnología correspondiente de sensores para envasadoras)
- Posibilidad de utilizar diversos mecanismos de impresión (rotativa, estampado en caliente, termoimpresión, termotransferencia e inyección)

Datos técnicos:

Velocidad de dispensación	máx. 96 m/min
Anchura de la cinta de etiquetas	150 – 250 mm
Anchura de lámina	320 – 770 mm
Formato de las etiquetas	Ø mín. 30 mm (estándar), Ø mín. 60 mm en modo continuo (estándar), medidas más pequeñas a petición
Diámetro de los rollos de etiquetas	Ø 380 mm (estándar), Ø 450 mm (opcional)
Dispositivo de avance longitudinal	Avance longitudinal de motor paso a paso para todos los modelos
Formato de los envases	máx. 15 columnas máx. 15 hileras (con un máx. de 75 etiquetas/ciclo)
Precisión de la etiquetadora	+/- 1 mm (estándar) +/- 2 mm (en dispensación continua)
Tipo de protección	IP65 / NEMA 4 (sin mecanismos de impresión)
Tensión	110 V / 60 Hz o 230 V / 50 Hz
Sistema neumático	6 bares, sin aceite
Condiciones ambientales	0° C – 30° C, 20 – 85% humedad relativa (sin condensación)
Opciones	Aviso antes de que se acabe el rollo Detección del final de la cinta Enrollado de la cinta de etiquetas accionado por motor

106417070 © MULTIVAC Marking & Inspection 04/2011· Impreso en Alemania · Sujeto a cambios de diseño debidos a futuros desarrollos · MULTIVAC es una marca registrada de MULTIVAC Sepp Haggenmüller GmbH & Co. KG